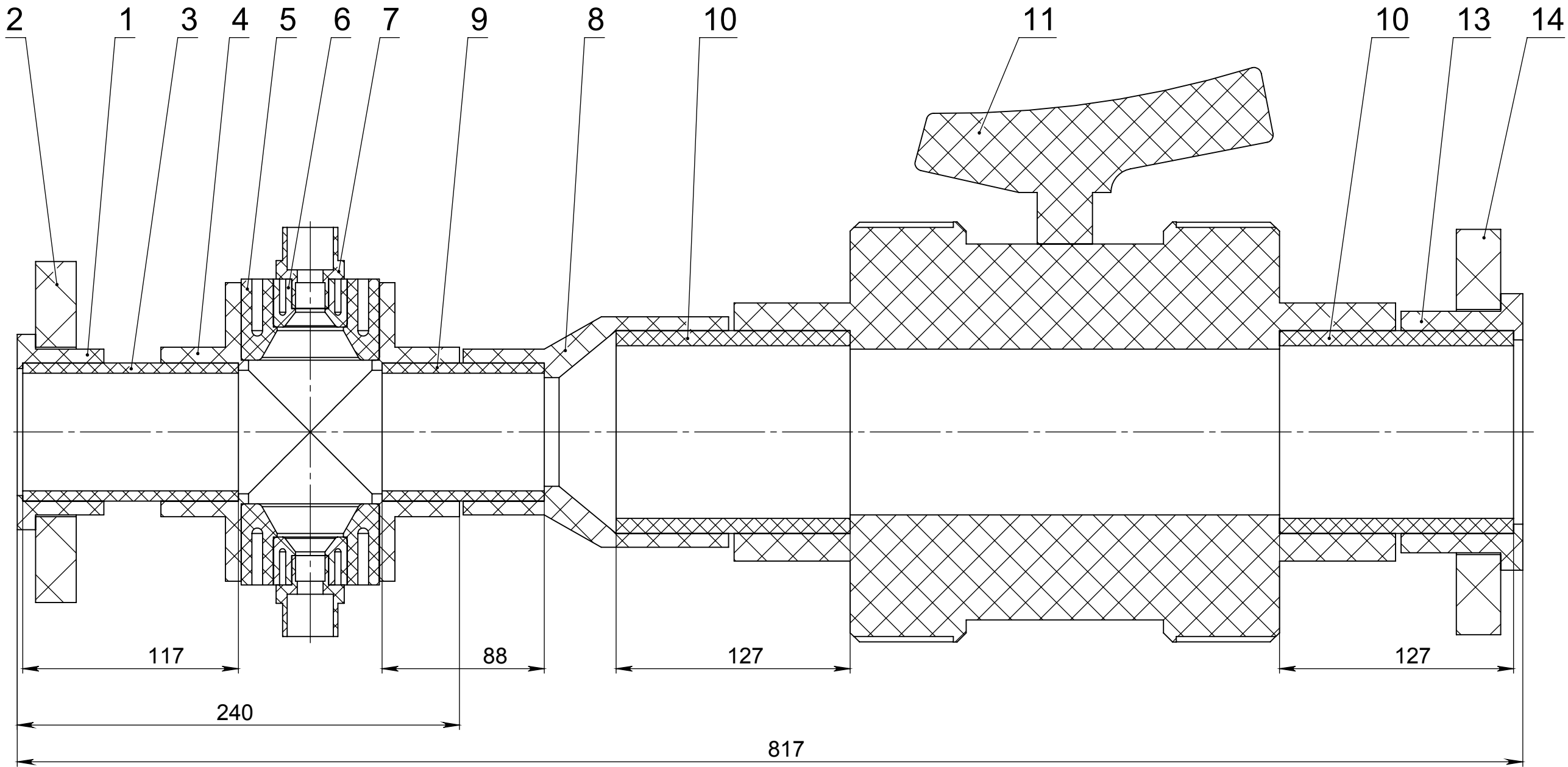


Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

106.022.000СБ

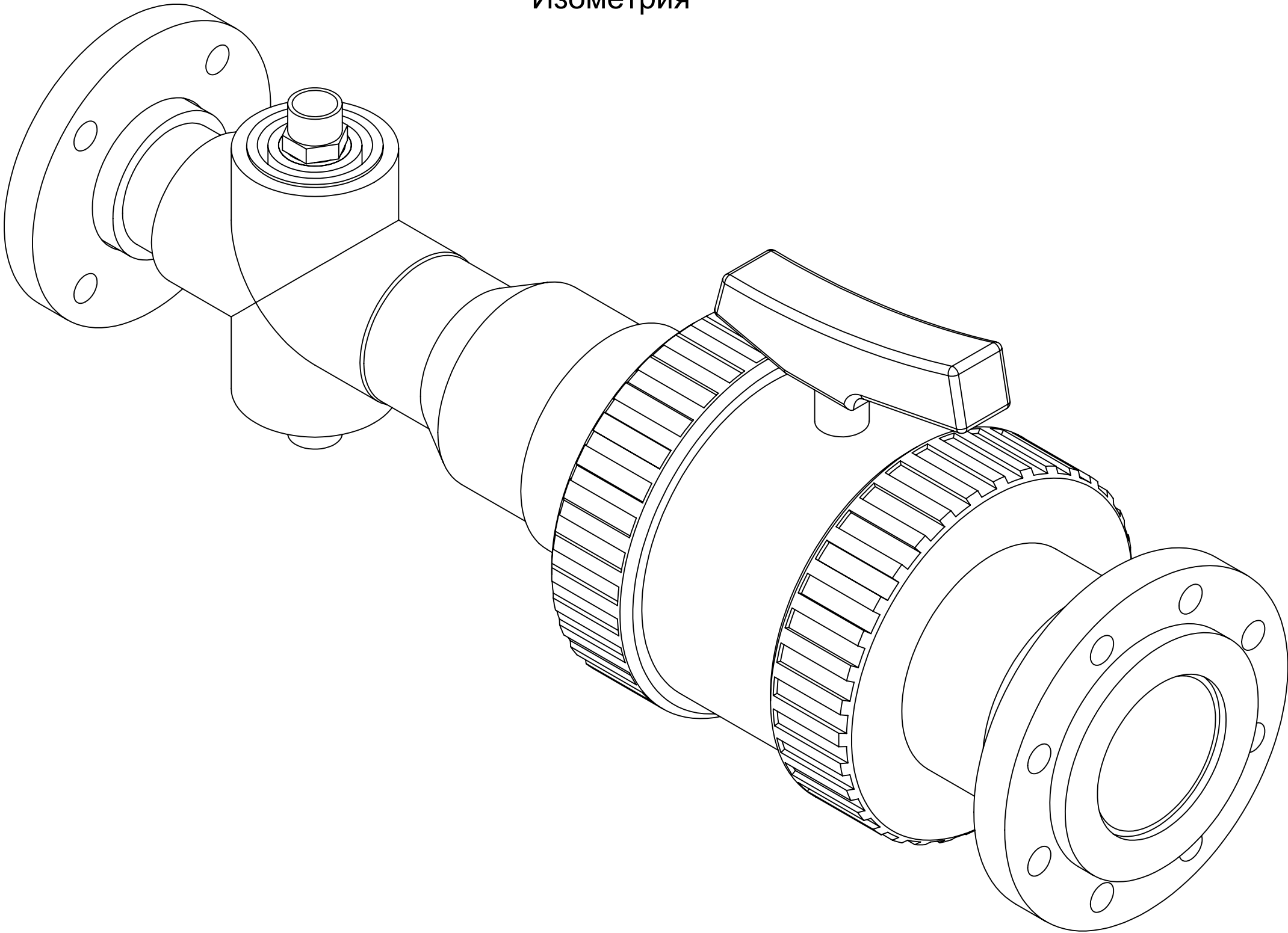


1. Размеры для справок.
2. Перед склейкой произвести контрольную сборку.
3. Сборку производить склеиванием клеем поз.20. Склейку производить в соответствии с инструкцией на клей. При необходимости использовать растворитель.

					106.022.000СБ									
					Участок присоединительный Ду100-65 ПВХ				Лит.		Масса	Масштаб		
														1:2,5
									Лист 1			Листов 2		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж				ООО"Термотроник"					
Разраб.		Карпенюк		12.23										
Пров.		Русецкий		12.23										
Т. контр.														
Н. контр.		Вишневский		12.23										
Утв.		Чугунов		12.23										

106.022.000СБ

Изометрия



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

106.022.000СБ